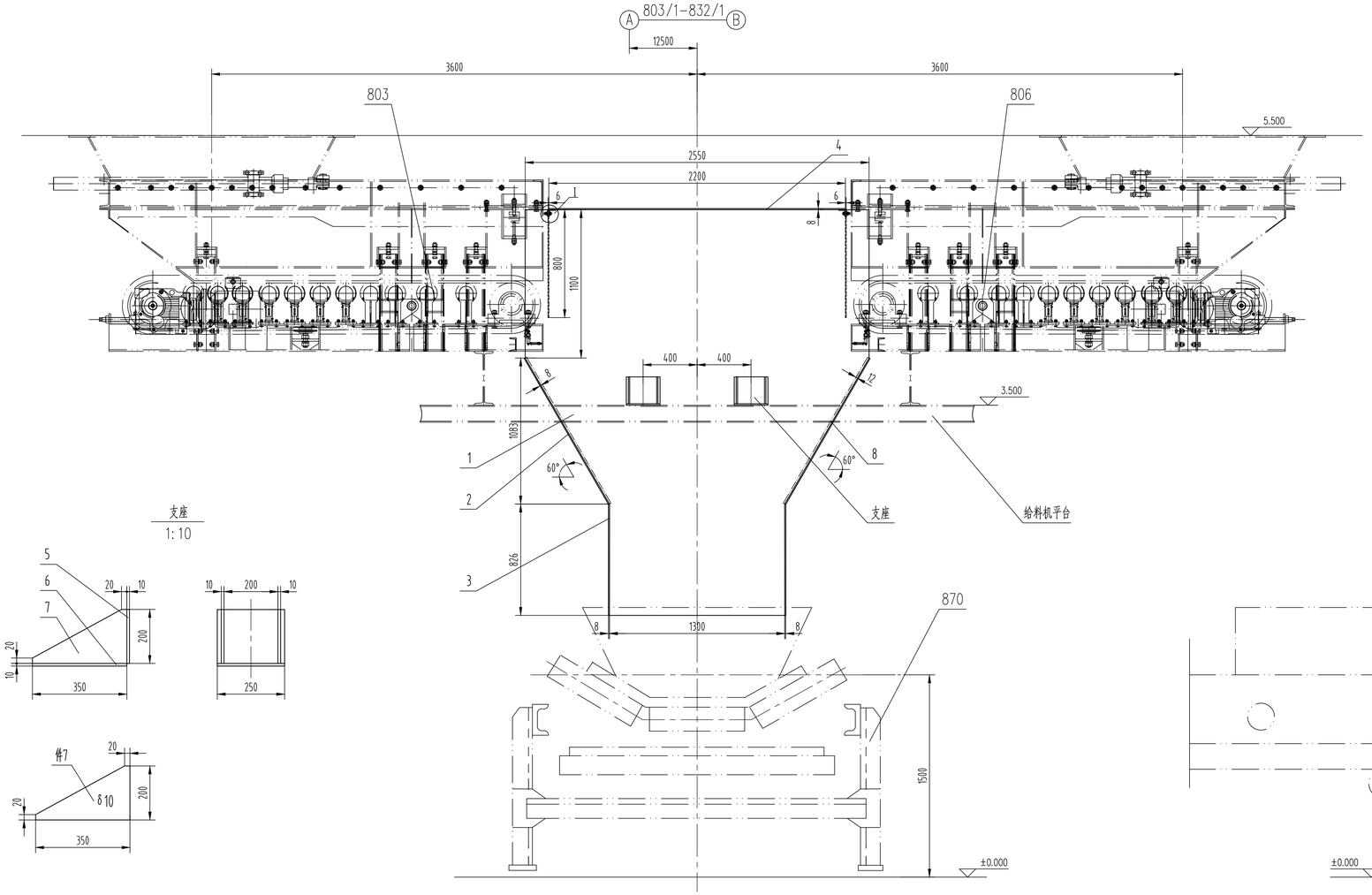
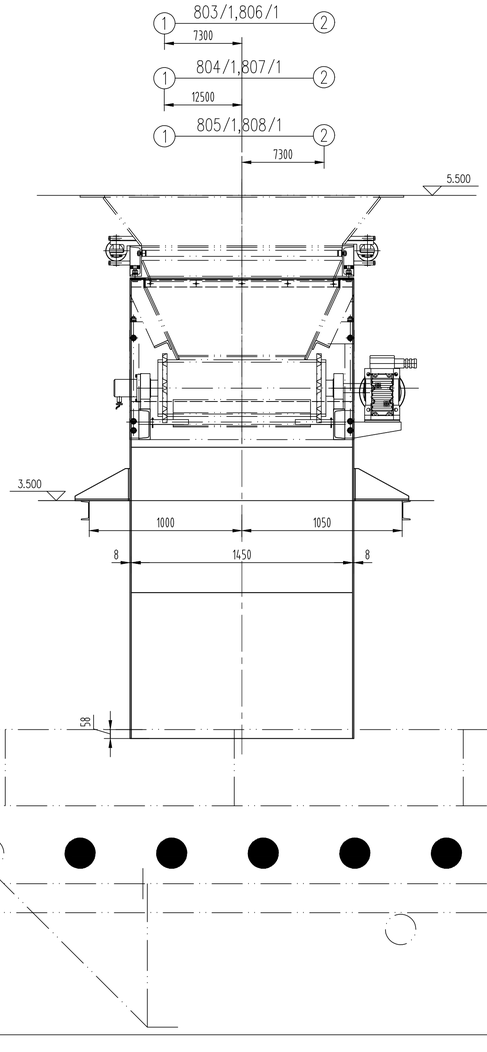
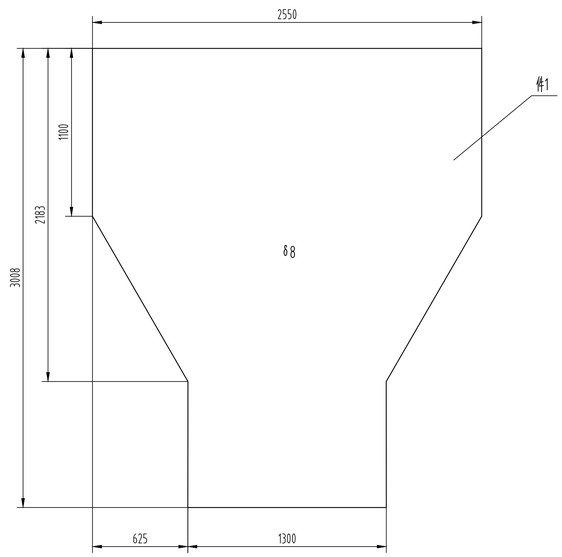
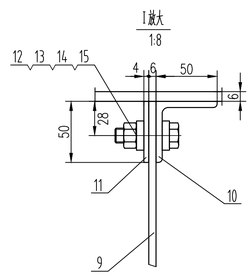
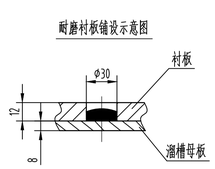


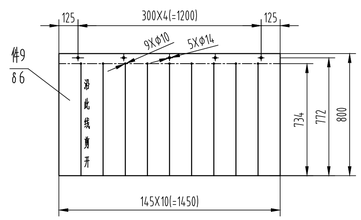


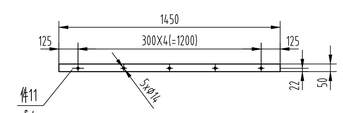
支座
1:10











附 注：

1、本设计以绝对标高1292.20m作为相对标高±0.000m。

2、图中除标高以m计外，其余尺寸均以mm计。

3、除螺栓联接外，全部采用连续角焊缝焊接，焊角尺寸为被焊件的最小厚度。

4、防腐要求：按《重型机械通用技术条件》涂装JB/T5000.12-2007执行，钢材表面除锈等级为St3涂装为A类，面漆色为白色（B02)底漆厚度>40μm，涂层总厚度>100μm。

5、切割边缘 50，钻孔 25。

6、溜槽支座现场安装时与给料机平台焊接，安装位置可根据现场实际酌情调整。

7、图中双点划线处铺设衬板，衬板铺设如“衬板铺设示意图”所示，采用现场下料配钻φ30孔点焊，每平方米焊点不少于8个。

8、本溜槽共加工制作15套，明细表所列材料为1套所需，本图按照803/1、806/1排料溜槽绘制，其余14套为804/1~832/1排料溜槽，803/1~808/1其安装定位尺寸如图所示，809/1~814/1在3-4轴之间，815/1~820/1在5-6轴之间，821/1~826/1在7-8轴之间，827/1~832/1在9-10轴之间，具体定位参照803/1~808/1。

9、明细表的重量不包括挡帘的质量。

序号	代号	名称	数量	材料	单件 质量 (kg)	总计 质量 (kg)	附注
11		扁钢 50x4 L=1450	2	Q235-A	2.28	4.56	
10		角钢 50x50x5 L=1450	2	Q235-A	5.47	10.9	
9		挡帘 δ6	2	橡胶			
8		衬板 δ12	3.6m²	Q345		342	
7		钢板 δ10	12	Q235-A	3.16	37.9	
6		钢板 350x250x10	6	Q235-A	6.87	41.2	
5		钢板 200x250x10	6	Q235-A	3.93	23.6	
4		钢板 1450x2200x8	1	Q235-A	200.3	200.3	
3		钢板 1450x823x8	2	Q235-A	74.9	149.8	
2		钢板 1450x1248x8	2	Q235-A	113.6	227.2	
1		钢板 δ8	2	Q235-A	374.4	748.8	

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	附注
15	GB95-2002	垫圈 12	10	100HV	0.005	0.05	
14	GB93-1987	弹簧垫圈 12	10	65Mn	0.001	0.01	
13	GB41-2000	螺母 M12	10	5级	0.012	0.12	
12	GB5781-2016	螺栓 M12x40	10	4.8级	0.045	0.45	

用印区域

标记	数量	修改者	批准者	日期
设计		李健	专业技术负责人	李健
制图		李健	项目经理	李松
校核			技术负责人	张学松
审核		张毅	总经理	

2024年11月 编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

产品仓
803/1给料机排料溜槽

S2196·803/1-00

共 1 页	重量 (kg)	比例
第 1 页	1787	1:20

总图

天地科技股份有限公司